

金属滚轮 L=15~100

—圆孔型/带止动螺丝型/带轴承型—

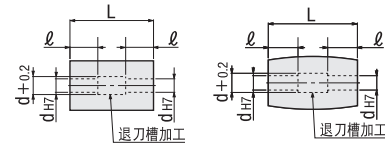
Order 订货示例 型式 (1)Type · (2)D - (3)d - (4)L
RD-RLEB20 - 8 - 30

圆孔型

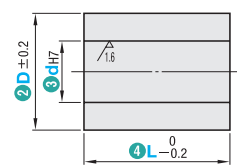


Type		材质	表面处理
直柱型	圆弧形		
RD-RLEB	—	S45C	四氧化三铁保护膜
RD-RLEM	—		无电解镀锌
RD-RLEA	RD-RLECA	铝合金	本色阳极氧化处理

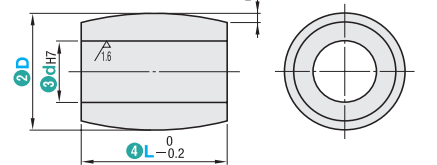
①加工条件因d尺寸和L尺寸而异。



直柱型



圆弧形



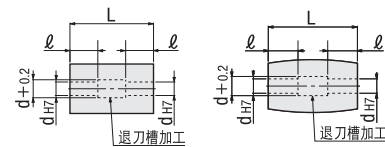
型式		③dh7 选择				④L 选择						
①Type	②D											
直柱型 RD-RLEB RD-RLEM RD-RLEA	20	8				15	20	25	30	40	50	
	25	8	10	12		15	20	25	30	40	50	
	30	8	10	12		15	20	25	30	40	50	
	35	10	12	15	20							
	40	10	12	15	20							
	50		12	15	20	25		25	30	40	50	100
	60		12	15	20	25	30		30	40	50	100
80		15	20	30				40	50	100		

带止动螺丝型

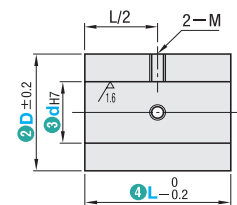


Type		材质	表面处理
直柱型	圆弧形		
RD-RLEAN	RD-RLECAN	铝合金	本色阳极氧化处理

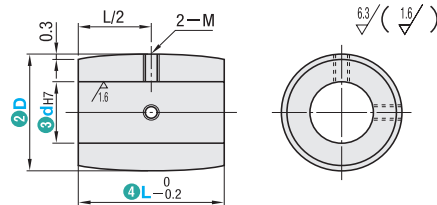
①加工条件因d尺寸和L尺寸而异。



直柱型



圆弧形



型式		③dh7 选择				④L 选择					M		
①Type	②D												
直柱型 RD-RLEAN RD-RLECAN	20	8				15	20	25	30	40	50	M3	
	25	8	10	12		15	20	25	30	40	50		
	30	8	10	12		15	20	25	30	40	50		
	35	10	12	15	20							M4	
	40	10	12	15	20								
	50		12	15	20	25		25	30	40	50	100	M5
	60		12	15	20	25	30		30	40	50	100	
80		15	20	30				40	50	100			

金属滚轮 L=15~100

—圆孔型/带止动螺丝型/带轴承型—

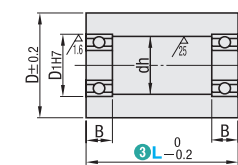
Order 订货示例 型式 (1)Type · (2)No. - (3)L
RD-RLERB30 - 30

带轴承型

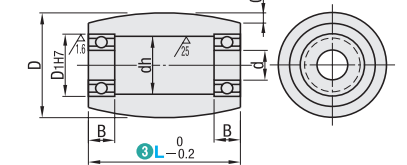


Type		材质	表面处理
直柱型	圆弧形		
RD-RLERB	RD-RLERCB	S45C	四氧化三铁保护膜
RD-RLERM	RD-RLERCM		无电解镀锌
RD-RLERA	RD-RLERCA	铝合金	本色阳极氧化处理

直柱型



圆弧形

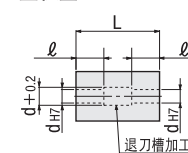


型式		D	③L 选择										d	D1 (H7)	dh	B	使用轴承
①Type	②No.																
直柱型 RD-RLERB RD-RLERM RD-RLERA	圆弧形 RD-RLERCB RD-RLERCM RD-RLERCA	20	15	20	25	30	40	50					6	15	10	5	696ZZ×2
		25	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	6	15	10	5	696ZZ×2
		30	20	25	30	40	50	60	70	80	90	100	8	19	15	6	698ZZ×2
		35A		25	30	40	50					8	22	15	7	608ZZ×2	
		35		25	30	40	50	60	70	80	90	100	10	22	18	6	6900ZZ×2
		40A		25	30	40	50					10	26	18	8	6000ZZ×2	
		40		25	30	40	50	60	70	80	90	100	12	28	24	8	6001ZZ×2
		50A		25	30	40	50					12	32	24	10	6201ZZ×2	
		50		25	30	40	50	60	70	80	90	100	15	32	28	9	6002ZZ×2

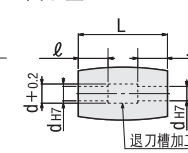


关于圆孔型和止动螺丝型的加工条件

直柱型



圆弧形



②L尺寸

d	全长 L 尺寸						
	15	20	25	30	40	50	100
8	无避让加工		8	8	16	16	—
10	无避让加工			10	10	20	—
12	无避让加工				12	24	24
15	无避让加工					15	30
20	无避让加工						40
25	无避让加工						25
30	无避让加工						30

①L < d×3时, 直柱型(不加工退刀槽)
L ≥ d×3时, 两端的有效长度d×1(2), 其他须加工退刀槽。
L > d×4时, 两端的有效长度d×2(2), 其他须加工退刀槽。
※有时可能没有避让加工。